



本体打标图：3:1

技术要求

- 把手转动灵活，无干涉现象；
- 阀芯锁紧力矩为8-12N·m；
- 起泡器的出水应为集中的水柱，无分叉现象；
- O型圈装入时应涂适量硅油；
- 本产品执行GB18145-2014标准生产、测试，强制执行标准第7.4、7.6.2、7.6.3.1、7.6.9条款：
 - 满足GB18145-2014中7.4金属污染物析出条款，铅析出统计值不大于 $5\mu\text{g/L}$ 和非铅元素的析出量不大于相关规定限值的要求；
 - 满足GB18145-2014中7.6.2表3密封性能规定，阀芯及阀芯上游在 $1.6\pm 0.05\text{MPa}$ 压力下，测试 60 ± 5 秒，阀芯及阀芯上游无渗漏；阀芯下游在 $0.4\pm 0.02\text{MPa}$ 压力下，出水嘴堵住，阀芯下游任何的密封部位不渗；
 - 满足GB18145-2014中7.6.3.1流量要求，产品带附件应满足动压 $0.1\pm 0.01\text{MPa}$ 时，流量 $3.0\leq Q\leq 9.0\text{L/min}$ （普通型）； $\{3.0\leq Q\leq 7.5\text{L/min}$ （节水型），同时满足GB 25501-2010 用水效率1级（注：有节水认证要求的龙头产品执行此项）
 - 满足GB18145-2014中7.6.9寿命要求，单柄双控陶瓷阀芯 7×10^4 次循环切换测试，快开阀芯 2×10^5 次循环切换测试不应出现断裂、卡阻和渗漏现象。旋转出水管寿命经 8×10^4 次循环旋转测试无异常，抽取式水嘴经 1×10^4 次循环抽拉测试无异常。

* - - - 表示重要尺寸		未注尺寸公差按下表			
基本尺寸	0 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 200	200 -
公差值	± 0.10	± 0.20	± 0.30	± 0.50	
1:1	A	1600g	d	C	
比例	1:3	净重量	电镀面积	表面处理	
P					
佛山市法恩洁具有限公司 FOSHAN CITY FA SANITARY WARE					

设计	何娇花	标准化	料号	20488200
校对		审核	零件名称	单把单孔抽拉面盆龙头-线图
标记	处数	更改文件号	产品型号	F1A8820C
		更改内容		物料来源
		更改人		
		更改日期		
		工艺		
		核准		